

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
—
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
—
PARIS
—

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 496 739

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 80 27436

(54) Revêtement à forte isolation thermique et phonique pour l'intérieur de locaux, et procédé de fabrication.

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). E 04 F 13/00; B 32 B 5/14; D 06 N 3/04; E 04 F 15/16.

(22) Date de dépôt 24 décembre 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

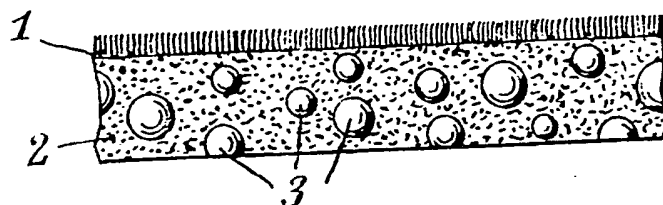
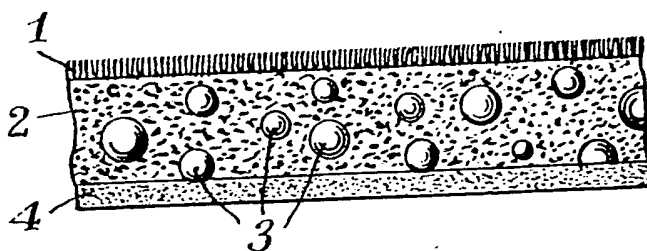
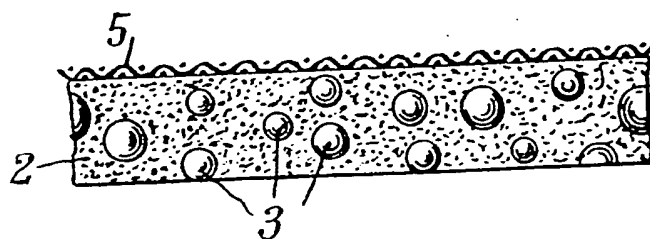
(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 25 du 25-6-1982.

(71) Déposant : Société anonyme dite : BOUSSAC SAINT-FRERES, résidant en France.

(72) Invention de : André Lévêque.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Office Blétry,
2, bd de Strasbourg, 75010 Paris.

$1/1$ *Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3*

La présente invention concerne un revêtement pour la décoration de locaux consistant en une couche de surface appropriée suivant que l'on désire revêtir le sol, les murs ou cloisons, ou le plafond du local, et à laquelle est liée une sous-couche
5 formant support.

A titre d'exemple de revêtement de ce type, on citera les moquettes sur thibaudes en latex, polyuréthane, P.V.C. ou matériau similaire, ces thibaudes étant destinées à augmenter le confort des moquettes dont elles sont solidaires et permettant
10 également une pose collée de celles-ci sur un grand nombre de sols sans préparation complexe.

Le procédé actuel de fabrication de ces moquettes sur thibaudes consiste à déposer, au dos de la moquette, une couche de latex éventuellement battu en mousse (ou du produit
15 équivalent), et de vulcaniser cette couche par chauffage.

L'utilisation de ces moquettes à confort amélioré ne dispense pas de prévoir une couche intermédiaire, entre le sol et la moquette, d'un matériau d'isolation thermique et acoustique.

La Demanderesse a donc cherché à réaliser, tant pour les
20 sols que pour les murs et plafonds, un revêtement avec lequel les avantages précités sont conservés, mais qui permette d'effectuer de façon simultanée, par l'application d'un seul élément, les travaux d'isolation et de revêtement.

A cet effet, le revêtement selon l'invention, qui est
25 du type défini ci-dessus, est essentiellement caractérisé en ce que la sous-couche liée à la couche de surface (moquette, tissu mural, etc. ...) contient des petits corps d'un matériau à haut pouvoir isolant thermique et phonique.

Ces petits corps pourront se présenter sous la forme de
30 billes, grains, granulés, cylindres ou éléments équivalents. On citera notamment les billes de verre, de polystyrène expansé ou de vermiculite.

Par ailleurs, la sous-couche aura une épaisseur au moins égale à la plus grande dimension des petits corps qui y sont incorporés.

La présente invention a également pour objet un procédé
5 de fabrication d'un tel revêtement, procédé suivant lequel on mélange intimement le latex ou matériau similaire de sous-couche, lorsqu'il est à l'état liquide ou pâteux, à une certaine quantité de ces petits corps du matériau à haut pouvoir isolant, en ce que l'on étale le mélange ainsi obtenu au dos de la couche de
10 surface et en ce que l'on vulcanise ce mélange par chauffage, la couche de surface étant protégée d'une chaleur excessive pendant ce chauffage.

On décrira plus en détail ci-après, à titre indicatif et nullement limitatif, trois modes de réalisation d'un revêtement
15 conforme à la présente invention, en référence au dessin annexé sur lequel :

Les figures 1 et 2 sont des vues partielles en coupe de deux variantes d'exécution d'une moquette sur thibaude selon l'invention.

20 La figure 3 est une vue analogue d'un tissu mural doublé d'une couche isolante selon l'invention.

Le revêtement de sol représenté sur la figure 1 consiste en une moquette 1, qui peut être de type quelconque, à laquelle est liée une thibaude 2 en latex, polyuréthane, P.V.C. ou matériau
25 similaire, ces matières étant éventuellement sous forme de mousse.

Dans la thibaude 2, sont noyées des petits corps 3 - billes en l'occurrence - de verre, vermiculite, polystyrène expansé, qui confèrent à l'ensemble une forte isolation thermique et acoustique.

30 C'est cette structure composite qui constitue la caractéristique première de la présente invention.

Les petites billes de matière isolante ont un diamètre qui est par exemple compris entre 3 et 6 mm. Si, à la place de billes, on avait utilisé des petits cylindres, on les aurait
35 choisis de grosseur équivalente.

Sur la figure 1, on a montré une thibaude 2 dont l'épaisseur est de plusieurs fois le diamètre des plus grosses billes. On a constaté toutefois, qu'avec une couche 2 d'épaisseur -

limitée au diamètre des plus grosses billes, on pouvait déjà obtenir un résultat satisfaisant quant à l'isolation thermique et phonique.

Conformément à la variante de la figure 2, on a prévu 5 une deuxième sous-couche 4 en latex, polyuréthane, P.V.C. ou similaire, afin de parfaire le confort de la moquette.

La figure 3 montre un tissu mural 5 au dos duquel est formée une sous-couche 2 identique à celle de la figure 1.

Les revêtements selon l'invention pourront être 10 appliqués sur les sols ou murs en ciment brut ou lissé, auxquels ils seront fixés par collage. On réalise donc de manière très simple la finition des locaux en obtenant simultanément l'isolation thermique et acoustique recherchée.

Pour fabriquer le revêtement selon l'invention, on 15 incorpore au latex, lorsqu'il est à l'état liquide ou pâteux, ou au mélange destiné à polymériser pour donner le P.V.C., le polyuréthane, etc., la quantité nécessaire de petits corps à fonction isolante pour une répartition sensiblement homogène, on mélange intimement, puis on procède à l'étalement, par exemple 20 à l'aide d'une racle, du mélange ainsi obtenu au dos de la moquette, en formant une couche d'épaisseur au moins égale à celle de la plus grande dimension de ces petits corps, on forme éventuellement une deuxième sous-couche de latex liquide ou pâteux ou autre mélange monomère; et l'on procède à la vulcani- 25 sation de cette ou de ces sous-couches à la température appropriée - de l'ordre de 220 à 240°C pour le latex.

A cet effet, on fait passer le revêtement sur lequel on a étalé le mélange selon l'invention dans un four dont la partie supérieure reçoit de l'air chaud pour la vulcanisation 30 et la partie inférieure est refroidie pour protéger la couche de surface.

Il est du reste bien entendu que les modes de réalisation des revêtements isolants qui ont été décrits ci-dessus en 35 référence au dessin annexé ont été donnés à titre indicatif et nullement limitatif, et que des modifications peuvent être apportées sans que l'on s'écarte pour autant du cadre de la présente invention.

- REVENDICATIONS -

1. Revêtement pour la décoration de locaux consistant en une couche de surface appropriée suivant que l'on désire revêtir le sol, les murs ou cloisons, ou le plafond du local, et à laquelle est liée une sous-couche formant support, caractérisé en ce que cette sous-couche (2) contient des petits corps (3) d'un matériau à haut pouvoir isolant thermique et phonique.

2. Revêtement selon la revendication 1, caractérisé en ce que ces petits corps (3) en matériau isolant se présentent sous la forme de billes, grains, granulés, cylindres ou éléments équivalents.

3. Revêtement selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les petits corps (3) de matériau isolant sont des billes de verre, de polystyrène expansé ou de vermiculite.

4. Revêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la sous-couche (2) est constituée par une matière choisie parmi les latex, polyuréthanes, P.V.C. ou similaires, le cas échéant sous la forme de mousse.

5. Revêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la sous-couche (2) a une épaisseur au moins égale à la plus grande dimension des petits corps (3) qui y sont incorporés.

6. Revêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que la grosseur de ces petits corps (3) est de l'ordre de 3 à 6 mm.

7. Revêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il est prévu une deuxième sous-couche homogène (4), réalisée en une matière choisie parmi celles qui sont à la base de la première sous-couche (2).

5 8. Moquette sur thibaude conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 7.

9. Tissu mural auquel est associée une sous-couche telle que définie à l'une quelconque des revendications 1 à 7.

10 10. Procédé de fabrication du revêtement conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans lequel la sous-couche est telle que définie à la revendication 4, caractérisé en ce que l'on mélange intimement le latex à l'état liquide ou pâteux, ou les substances similaires destinées à polymériser, à une certaine quantité de petits corps (3) du matériau à haut
15 pouvoir isolant, en ce que l'on étale le mélange ainsi obtenu au dos de la couche de surface (1,5), en ce que l'on réalise le cas échéant une deuxième sous-couche (4) de latex liquide ou pâteux ou similaire, et en ce que l'on vulcanise cette ou ces sous-couches (2, 4) par chauffage, la couche de surface (1,5) étant
20 protégée d'une chaleur excessive pendant ce chauffage.